

GESTIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS METRO DE MEDELLIN

1. Identificación de los diferentes tipos de residuos industriales

Respuesta: En Metro Lisboa Colocación de pegatinas con los códigos LER de cada residuo y la descripción, en los respectivos contenedores.

En Colombia la normatividad ambiental establece un código de colores para la separación de los residuos:

- Color verde para depositar residuos orgánicos aprovechables
- Color blanco para depositar los residuos aprovechables como plástico, vidrio, metales, multicapa, papel y cartón.
- Color negro para depositar los residuos no aprovechables.
- Color rojo para depositar los residuos peligrosos

Los residuos son almacenados sin sobrepeso en su respectivo recipiente y con los siguientes rótulos:



RESIDUOS PELIGROSOS INFLAMABLES

Deposita cualquier envase, empaque, estopa, liencillo o cualquier elemento que este contaminado con lo siguiente:

- Aceites
- Grasas
- ACPM
- Gasolina
- Activador para pintura
- Ajustador para pintura
- Alcohol industrial, Alcohol antiséptico
- Catalizador para pintura
- Desengrasante
- Disolventes
- Varsol
- Thinner
- Inhibidor de corrosión
- Pegantes, Adhesivos
- Pinturas, Esmaltes
- Resina cristalan
- Sellador transparente
- Soldadura PVC
- Soldadura líquida

Si se trata de residuos especiales, es decir, aquellos que, por sus características, cantidad (volumen o peso), viabilidad de recuperación, impacto social o cualquier otra razón requiere un manejo diferente, se llevan directamente en la celda de acopio correspondiente, estos incluyen residuos de madera, residuos de caucho, llantas, escombros, entre otros, en algunos casos se requiere el apoyo del almacén para el uso de montacargas.



2. Distinción de residuos peligrosos de residuos no peligrosos, en términos visuales

Respuesta: Por el momento, todos los residuos industriales tienen una etiqueta roja. La única manera de diferenciar los residuos peligrosos es el asterisco con el que termina el código LER. Nos preguntamos si será útil en el futuro utilizar contenedores de diferentes colores y cintas adhesivas en los contenedores y/o en el piso en el caso de residuos peligrosos.

En la Empresa todos los residuos peligrosos se diferencian por el color del recipiente y la bolsa y se clasifican por incompatibilidad química (inflamables, otros peligrosos, corrosivos ácidos y básicos, tóxicos, peróxidos y reactivos), adicionalmente se separan los frascos de aerosol.



RESIDUOS PELIGROSOS INFLAMABLES

Deposita cualquier envase, empaque, estopa, liencillo o cualquier elemento que este contaminado con lo siguiente:

- Aceites
- Grasas
- ACPM
- Gasolina
- Activador para pintura
- Ajustador para pintura
- Alcohol industrial, Alcohol antiséptico
- Catalizador para pintura
- Desengrasante
- Disolventes
- Varsol
- Thinner
- Inhibidor de corrosión
- Pegantes, Adhesivos
- Pinturas, Esmaltes
- Resina cristalan
- Sellador transparente
- Soldadura PVC
- Soldadura líquida

SEGURIDAD INTEGRAL METRO

AEROSOLES

Envases vacíos de aerosol



SEGURIDAD INTEGRAL METRO

3. Clasificación y eliminación de residuos en los talleres

Respuesta: En este momento, son los propios trabajadores del taller quienes realizan la clasificación y eliminación. Debido a la existencia de algunos errores recurrentes, pretendemos colocar carteles para cada área de taller o para cada tipo de residuo, de manera que estos últimos puedan ser direccionados a los respectivos contenedores.

Todos los funcionarios y contratistas que permanecen en la Empresa tienen la responsabilidad de separar en la fuente los residuos generados en su actividad, según el tipo de residuo y los colores definidos para cada uno.

La gestión integral de los residuos es contratada con un externo que se encarga de la recolección, transporte, clasificación en el acopio y disposición final de los mismos. Dicho contratista tiene una frecuencia establecida para la recolección de los residuos en los puntos de generación y posteriormente los separa en el acopio de residuos para su entrega a los gestores externos autorizados por la autoridad ambiental, bien sea para aprovechamiento, tratamiento o disposición final.

Únicamente el residuo de aceite usado generado en el mantenimiento de vehículos auxiliares es llevado directamente por el personal de trenes al acopio, dado que por el peso y volumen debe llevarse en algunos casos con montacargas hasta el acopio.



4. Envío de residuos

Respuesta: Actualmente, en los talleres, los residuos se envían al desguace a través de:

- *Trabajadores de taller asignados para llevar a cabo esta tarea. O*
- *Elementos de los equipos de limpieza, en outsourcing, que aseguran la remisión.*

La gran mayoría de los residuos se gestionan a través del contratista de aseo y manejo integral de residuos quien se encarga de la recolección, transporte y disposición final de todos los residuos ordinarios, reciclables y peligrosos generados en el taller.

El contratista posteriormente entrega los certificados de disposición final para verificar que efectivamente se dispusieron con gestores autorizados por la autoridad ambiental.

Los residuos de luminarias y aparatos eléctricos y electrónicos son entregados por los empleados que los generan al almacén general, para ser almacenados y posteriormente entregados por el almacén a un gestor autorizado.

Los toners de impresoras y las baterías se entregan al almacén general y posteriormente son gestionados con los proveedores para que los recojan en la Empresa.